

TEMAT 3

DIGITALIZACJA PROCESU SCHLEPPE DLA ZAKŁADU POZNAŃ I WRZEŚNIA

Opis zaangażowanego działu fachowego i realizowanych przez niego zadań:

PWL-1/2 – Sterowanie Pojazdami / Fahrzeugsteuerung

Dział odpowiada za realizację ustalonego planu produkcyjnego, nadzoru przebiegu produkcji oraz raportowania wykonanej ilości aut.

Szczególną rolę w zadaniach jednostki odgrywa raportowanie i monitorowanie budowy aut zgodnie z przewidzianym w zamówieniu terminem realizacji.

Opis tematu:

Obecna sytuacja:

Obecnie proces kontroli terminowej budowy aut (Schleppe - auta zaległe) nadzorowany jest przez pracownika za pomocą częściowo zautomatyzowanego narzędzia (Office, skrypt VB), wymagającego nadzoru.

Język:	PL
Katalogi z Listami Obszarowymi:	X:\Groups\PWL\PWL1\PWL12\Treue Messung\Projekt Schleppe\Dane obszarowe\
Wygenerowana Lista Schleppe:	X:\Groups\PWL\PWL1\PWL12\Treue Messung\Projekt Schleppe\Wygenerowane listy\
Katalog z wynikami:	X:\Groups\PWL\PWL1\PWL12\Treue Messung\Projekt Schleppe\Wyniki\
Baza KNR:	X:\Groups\PWL\PWL1\PWL12\Treue Messung\Projekt Schleppe\Baza.xlsx
Obszary:	;DISPO;Sterowanie PL12;Spawalnia;Lakiernia;Leitstand;Montaz;Pilotthal;Blokada ZP8;Anlauf plik;Z894
Modele:	;Caddy;T5
Nazwa arkusza Schleppe:	Panel Schleppe v3.2.xlsm
Dane tymczasowe:	X:\Groups\PWL\PWL1\PWL12\Treue Messung\Projekt Schleppe\tmp\
Dodatkowe arkusze:	SFB Caddy, CV;SFB T6
Ilość plików do wczytania danych umny do ukrycia w widoku (np. 8,10,12)	10
Pokaż informacje dodatkowe	true
Pokaż debugger	true
Anlauf - Arkusze	POZ_Anlauf_Fzg
Anlauf - Zakres nagłówek	A1:AT2
Anlauf - kolumny	NR7;tester;Steuerungs-Nummern
Tag: Formatowanie 01 - RED	30
Tag: Formatowanie 02 - YELLOW	10
Tag: Pomijane arkusze	Fertigung Spezialfzge Caddy;Fertigung Spezialfzge T6
Stopka: Centralna	Aleksandra Marciński PWL-1/2 tel. +48 883 399 413
Stopka: Prawa	Kat 0.2, 2 lata, WEWNĘTRZNY
Leitstand wykluczenie - statusy	M100 M150 M160 M200 M300 RADE M400 M500 M600
Odpowiedzialny Z894/Z895 (PPQ-1/3)	P. Grelus

Panel Schleppe 3.2

Nakład pracy ręcznej dotyczy codziennej agregacji przygotowanych przez obszary danych celem zestawienia ich w taki sposób, aby pozwalały na ciągły nadzór opóźnionych aut w procesie produkcyjnym. Jednocześnie określenie przyczyn opóźnienia oraz wskazanie obszaru odpowiadającego, w momencie kontroli, za status auta.

STATUS	DATA	KNR	(PZ) FGST NR	MODEL	FASBA	VZGL	Tag	POWÓD OPÓŹNIENIA	ODPOWIEDZIALNY
KW 06 Suma: 1									
ZB00	08.02.2024 15:22:52	06580204	1718K1006520	Citroen kombiACTIV 84 TSI 467	1010	FOC	13	zabliżowany - PPO L3 przed 9500 na Hof	Grelus
KW 07 Suma: 15									
M610	14.02.2024 01:51:33	0731365	1818K1062116	Caddy KA Cargp 75 CPO 956	B484	Z10	7	poprawki elektryczne - wiązka kolektorowa uszkodzona KW 08.3/4	Kasprzak
M610	16.02.2024 13:50:38	0761227	1918K1062289	Caddy KA Cargp 75 CPO 956	B484	Z10	5	poprawki elektryczne - wiązka kolektorowa uszkodzona KW 08.3/4	Kasprzak
M640	14.02.2024 13:54:37	07480209	1818K10071288	Citroen LaBoltTITAN 90 CPO 956	3039	FOC	7	poprawki elektryczne - wiązka kolektorowa uszkodzona KW 08.3/4	Kasprzak
Z700	12.02.2024 07:25:12	07220241	1818K1006454	Caddy Maxi KCCaddy 84 TSI 956	3039	Z10	9	obieg 8 - po biotkadzie	Nowak
Z700	15.02.2024 03:46:07	07220241	1818K1006454	Caddy Maxi KCCaddy 84 TSI 956	3039	Z10	6	obieg 8 - po biotkadzie	Nowak
Z700	15.02.2024 04:53:32	0741403	1118K1006920	Citroen kombiACTIV 84 TSI 956	1212	FOC	6	obieg 8 - po biotkadzie	Nowak
Z700	15.02.2024 04:53:32	0741403	1118K1006920	Caddy KD Caddy 84 TSI 956	888E	Z18	6	obieg 8 - po biotkadzie	Nowak
Z700	16.02.2024 09:30:33	0751353	1118K1006196	Caddy KD Caddy 84 TSI 956	2127	Z18	5	obieg 8 - po biotkadzie	Nowak
Z700	15.02.2024 06:30:25	0741361	1118K1006196	Caddy KD Caddy 84 TSI 956	B484	Z18	6	zabliżowany - PPO L3 przed 9500 na Hof	Grelus
M710	12.02.2024 09:35:17	0728011	1118K1006196	Citroen kombiACTIV 84 TSI 956	3039	FOC	9	zabliżowany - PPO L3 przed 9500 na Hof	Grelus
Z800	17.02.2024 13:20:20	0741144	1818K10061386	Caddy KD L16 84 TSI 956	B484	Z10	4	obieg 8 - po biotkadzie	Nowak
Z800	15.02.2024 12:17:57	0751152	1818K10061274	Caddy Maxi KCCaddy 84 TSI 956	2127	Z10	5	obieg 8 - po biotkadzie	Nowak
Z800	16.02.2024 16:57:37	0760306	1618K10073348	Citroen LaBoltTITAN 84 TSI 956	888E	FOC	5	obieg 8 - po biotkadzie	Nowak
Z800	16.02.2024 06:19:46	0721273	1618K1006947	Caddy KA Cargp 84 TSI 956	B484	Z10	2	zabliżowany - PPO L3 przed 9500 na Hof	Grelus
Z800	15.02.2024 08:00:56	0741370	1818K10061702	Caddy KD Caddy 84 TSI 956	888E	Z16	6	zabliżowany - PPO L3 przed 9500 na Hof	Grelus
Z800	16.02.2024 17:12:34	0752347	1918K10061910	Caddy KA Cargp 84 TSI 956	B484	Z10	5	zabliżowany - PPO L3 przed 9500 na Hof	Grelus

INTERNAL
Schleppübersicht Poznań
Werk 1 Caddy/CV
Ziel ≤ 300 Stück, ≤ 3 Wochen

19.02.2024



Thema/Powód opóźnienia	Verantwortlich/ Odpowiedzialny	Anzahl Fig / Liczba zam.	06	07
Blokada w ob. Lakierni - utrata danych bufor KTL	Borowski	1	1	
Blokada w ob. Montażu	Grelus	10	1	9
Skręcenie kłogów - dostawca	Grelus	35		35
Obieg	Nowak/Pietrus	19	2	17
Poprawki elektryczne	Kasprzak	3		3
Poprawki instalacji	Kasprzak/Nowak/Duchkiewicz	10		10
Wymiana elementów karoserii	Nowak	5		5
Summe/Suma		69	3	76
Wochen/Suma tygodni		2		

Zdefiniowany problem:

- Zakres działań w tym procesie wykonywany przez pracownika ręcznie – duży nakład pracy
- Możliwość powstania błędów a przez to złą ocenę sytuacji w procesie Schleppe
- Stanowi wyzwanie w przypadku zastępstw

Cel realizacji tematu:

- Pełna automatyzacja procesu w zakresie pozyskania danych i opracowania wyników
- Optymalizacja czasu na analizę procesu

Zadania uczestnika konkursu:

- Mapowanie procesu
- Przygotowanie rozwiązania aplikacji bazującej na dostępnych narzędziach informatycznych (np. Power Apps)
- Przygotowanie instrukcji obsługi wraz z opisem funkcjonalności oraz użytego kodu
- Wdrożenie rozwiązania wewnątrz infrastruktury firmowej

Kryteria oceny projektów:

- Wdrożenie przygotowanego narzędzia w procesie seryjnym
- Wpływ na poprawę jakości oraz optymalizacji nakładu czasu pracy potrzebnego na wykonanie zadania

